

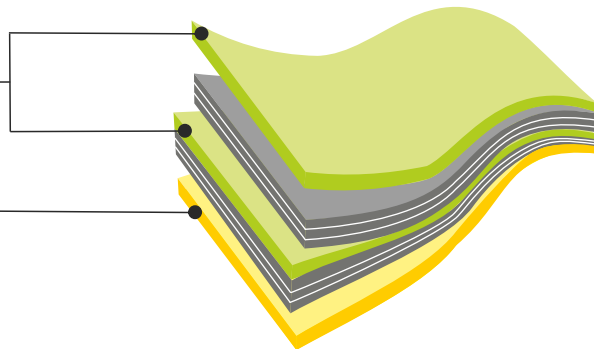
Пленки производятся на современной 9-слойной экструзионной линии



Барьерная верхняя пленка PA/PE

Полиамидные (PA) слои обеспечивают отличные барьерные свойства, эластичность, прекрасную механическую прочность и максимальное сопротивление на прокол

Рецептура сварочного слоя обеспечивает оптимальное скольжение и отличное качество сварных швов



Область применения: для индивидуальной и групповой упаковки пищевых продуктов на длительный срок хранения. В качестве верхней барьерной пленки для термоформовки, флоупак, для изготовления трехшовных вакуумных пакетов.

Параметр	Единица измерения	Толщина		
		60 мкм	65 мкм	
Возможные значения толщины	мкм	60 - 120		
Возможные значения ширины	мм	200 - 1200		
Допустимые отклонения по толщине	%	± 5 %	± 5 %	
Допустимые отклонения по ширине	мм	± 2 мм	± 2 мм	
Поверхностное натяжение (активация) полотна	дин/см	38	38	
Количество квадратных метров в 1 кг	м ² /кг	17,2	16,0	
Коэффициент трения-скольжения		0,12 — 0,18	0,12 — 0,18	
Прочность пленки при растяжении:	продольное направление	МПа	31,5	35,4
	поперечное направление		28,5	28,7
Относительное удлинение пленки при растяжении	продольное направление	%	430	452
	поперечное направление		460	620
Прочность на прокол	N	3,92	3,96	
Проницаемость по кислороду не более	см ³ /(м ² ×24ч×Па)		9,7×10 ⁻⁴	
Проницаемость по азоту не более	см ³ /(м ² ×24ч×Па)		2,3×10 ⁻⁴	
Проницаемость по диоксиду углерода не более	см ³ /(м ² ×24ч×Па)		2,1×10 ⁻³	

Возможно нанесение поверхностной печати (шесть цветов, полноцвет)*

* применяемый метод печати обеспечивает стойкость краски механическому и температурному воздействию аналогично межслойной печати

ООО "Копейский пластик", Россия, 456612, Челябинская область, г. Копейск, ул. Кемеровская, 5,
тел./факс: (35139) 3-05-25, 3-06-25; Челябинск: +7(351) 270-67-65, 269-67-65

e-mail: plast@plasticom.ru